# Fabricagetechnieken periode 4 les 3

1.Wat is de volledige naam van MIG?

Metal inert gas

2. Leg uit waarom er een gasmengsel wordt gebruikt bij MAG lassen.

Tijdens het lassen wordt het smeltbad beschermd door een [beschermgas](https://nl.wikipedia.org/wiki/Beschermgas). Bij MIG-lassen gaat het om een [inert gas](https://nl.wikipedia.org/wiki/Inert_gas) (bijvoorbeeld [argon](https://nl.wikipedia.org/wiki/Argon) of mengsels van argon met [waterstofgas](https://nl.wikipedia.org/wiki/Waterstofgas) en [helium](https://nl.wikipedia.org/wiki/Helium)); bij MAG om een actief gas (bijvoorbeeld [koolstofdioxide](https://nl.wikipedia.org/wiki/Koolstofdioxide), CO2).

3. Wat is er bijzonder aan de toevoer van lasdraad bij MIG/MAG ?

Zit op een rol

4. Waarom is deze toevoer handig / onhandig?

Is handig, zo kun je hele lange lassen in een keer leggen

5. Noem 2 voordelen en een nadeel van MIG/MAG.:

Voordeel: toepasbaar in alle lasposities

Nadeel: windgevoelig

6. Is er bij MIG/MAG sprake van slaklaag die verwijderd dient te worden?

Ja is aanwezig